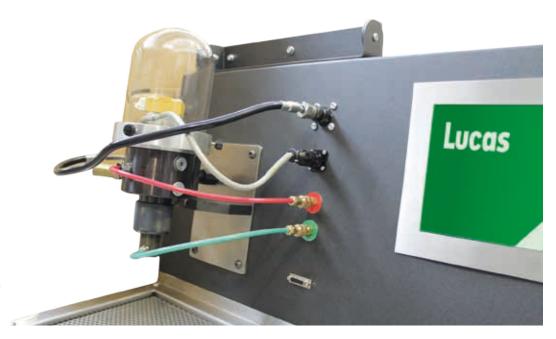
Lucas



Lucas

EDT 316

BANCO DE PRUEBAS ESPECIALIZADO PARA INYECTORES DIÉSEL HEUI DE TODAS LAS MARCAS



El líder del mercado en reparación de inyectores HEUI

La tecnología HEUI está en continua evolución. Han pasado muchos años y los talleres continúan buscando la manera más efectiva de probar y reparar los inyectores hidráulicos y eléctricos HEUI sin dejar de ser competitivos. Año tras año este trabajo resulta más difícil, ya que los inyectores son cada vez más sofisticados, las reparaciones cuestan más tiempo y se necesitan más conocimientos y habilidades. Por ello, en Lucas Diesel Systems hemos decidido concentrar nuestros esfuerzos en crear un equipo de última generación.

Nuestro banco de pruebas para HEUI es muy fácil de usar en cada etapa del trabajo, por lo que cualquier técnico, incluso si es profano en tecnología HEUI, puede probar estos inyectores correctamente y de manera efectiva, con la ventaja añadida de contar con las configuraciones más avanzadas para la última generación

de inyectores. Nuestro Departamento de I+D+i ha diseñado este equipo acorde con los **últimos avances y desarrollos en tecnología HEUI.**

Este banco de pruebas es **automático** y, gracias a sus controles informatizados, ofrece la flexibilidad necesaria para adaptarse a cualquier cambio presente y futuro.

Al probar un inyector, el técnico puede ejecutar automáticamente un ciclo de prueba completo, seleccionar manualmente los pasos individuales, omitir algunos pasos de la prueba o detener la prueba del inyector en caso de que se produjese un error.

Probar los inyectores HEUI puede suponer un trabajo muy complicado. Una vez que salen del motor vierten una gran cantidad de líquido y esto es difícil de controlar. Nuestro equipamiento, gracias a la **protección** de plexiglás y a su adaptador

especial, dirige el fluido de prueba hasta el fondo de la cámara de prueba que fluye directamente hacia el tanque.

Nuestros adaptadores hacen que las pruebas HEUI sean limpias, fáciles y seguras para el taller y, además, no desperdicien fluido.

Muchos inyectores de HEUI están diseñados para una configuración de prueba rápida, lo que permite utilizar un depósito de 22 l.

La precisión en las pruebas HEUI depende en gran medida del control efectivo de la temperatura. Nuestro equipo EDT 316 tiene la capacidad de controlar fácilmente la temperatura, evitando los costosos sistemas de refrigeración por agua.

Un control de temperatura perfecto garantiza y administra un tiempo de prueba prolongado durante las horas de trabajo diarias que sean necesarias.

APLICACIONES











EDT 316 - LDFT1192

COMPOSICIÓN DEL EQUIPO

ACCESORIOS ESTÁNDAR

REF.	
LDFT1193	ADAPTADOR PARA INYECTOR HEUI CAT C7 - C9
LDFT1194	ADAPTADOR PARA INYECTOR HEUI CAT (Ø 7 - Ø 8.5)
LDFT1195	PROTECCIÓN EN PLEXIGLÁS

ACCESORIOS OPCIONALES

REF.	
LDFT1196	ADAPTADOR PIEZO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO	
MOTOR	220/400 VAC 3 fases 50/60 HZ, 16 A
POTENCIA	5 kW

SISTEMA DE MEDICIÓN	
PRECISIÓN REPETIBILIDAD	1% de tolerancia
TECNOLOGÍA	 Medición electrónica de cantidad de caudales Tecnología de medición precisa Medición de volumen en mm³/pulso

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
TANQUE ACEITE	22
REFRIGERACIÓN	Sistema de refrigeración integrado: Sin agua
CONTROL PRESIÓN	 Intensificador de control de presión: Rango activo: 20 a 300 Bar Control de presión de combustible inyectado: 3 Bar fijo La presión se mide digitalmente y se muestra en la pantalla de la tableta
FILTRACIÓN	Capacidad hasta 5µ

SISTEMA INFORMÁTICO	
SISTEMA OPERATIVO	Microsoft Windows 10
SOFTWARE	Smarter HEUI instalado
PANTALLA	10,1" de alta resolución
MENÚ	Intuitivo, interactivo y multi-idioma
CONEXIONES	Wi-Fi, Bluetooth, microSD y HDMI
SOPORTE	Soporte y Asistencia por TeamViewer, Skype & WhatsApp

SISTEMA DE FUNCIONAMIENTO

- Mordaza rápida, ergonómica, robusta y sencilla
- Ancho de pulso: 50 12000 μs
- Presión generada por una bomba CP3
- Selección de programa de trabajo: automático, semiautomático y manual

DESEMPEÑO

- Medición de la cantidad de inyección en:
 - Carga mínima
 - Carga máxima
 - Estanqueidad de la válvula Poppet
- Diagnóstico condiciones eléctricas de la bobina (Gráfico en monitor)
- Reporte final o intermedio
- Detección del tiempo de respuesta (opcional)

DIMENSIONES	
ALTO	840 mm
ANCHO	800 mm
FONDO	755 mm
VOLUMEN	1,2 m³
PESO	170 kg
PUERTA SEGURIDAD	 Protectora de plexiglás contra salpicaduras Parada inmediata del motor si se produce su apertura

SISTEMAS DE INFORMACIÓN	
MULTIMARCA	Todas las marcas
FICHAS DE PRUEBAS	 Impresión de reportes con valores de referencia fáciles de entender Capacidad para crear y almacenar planes de prueba personalizados mediante la función Test Plan Creator
AJUSTES	Datos de tablas personalizados
ACTUALIZACIÓN	Permanente de los datos
BASE DE DATOS	 Compatible con fabricante OE para todas las marcas Caterpillar 3126A 7.2L Caterpillar 3126B 7.2L Caterpillar C7 7.2L Caterpillar C9 8.8L

EUROPE

UK - Chichester Road - Ponswood Ind. Estate TN38 9BG - ST Leonards-On-Sea - East Sussex

SPAIN - Pol. Ind. Morea Sur, 59 - 31191 Beriain - Navarre

ITALY - Via F. Filzi, 15 - 20032 Cormano - Milan

NORTH AMERICA

USA - Southfield Town Center - 1000 Town Center - Suite 725 48075 Southfield - Detroit - Michigan

CENTRAL AMERICA

PANAMA - Boulevard Costa del Este Financial Park Tower - Planta 20 - Costa del Este - Panama City

SOUTH AMERICA

BRAZIL - Rua Gastão Vidigal, 370 -13570-655 - São Carlos - SP



